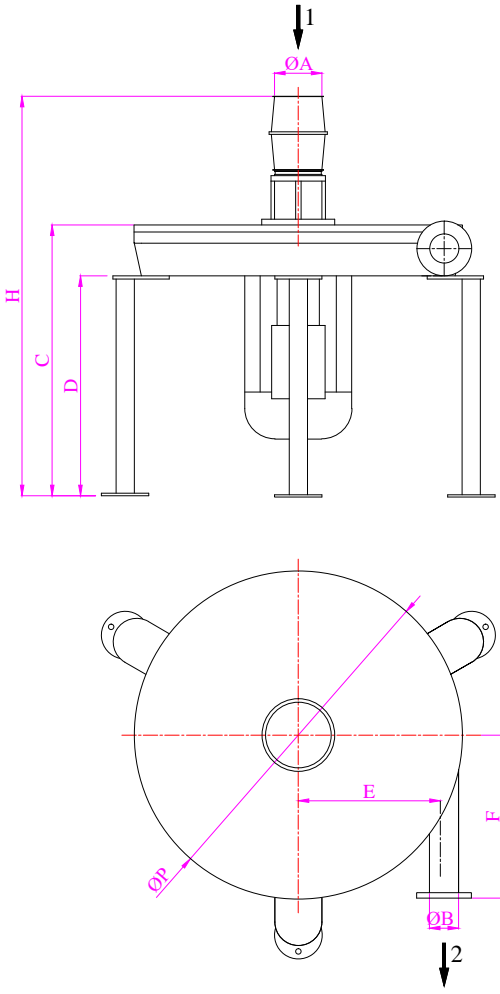


İRMIK KIRICI



1 - ÜRÜN GİRİŞİ 2 - ÜRÜN ÇIKIŞI

Çalışma Prensibi

Tahıl beslemesi, makinenin merkezinden yapılır. Dönen diskin radyal kanatları sayesinde tahılın düzgün ve eşit dağılımı sağlanır. Yüksek dönüş hızı, giderek artan bir santrifüj kuvveti oluşturarak tahılı, sabit disk pimlerine doğru iter. Darbe kuvveti, pimlerin yapısına bağlıdır. Kanallardan gelen ince ve orta boy ırmık üzerine yapışmış kırık fakat öğütülmemiş parçalar çözülür ve ayrıştırılır. Sert ve yumuşak ırmık taneleri, serbest öğütme işleminden farklı şekilde etkilenir. Bu makine, farklı boydaki tanelerin, otomatik olarak öğütülmesini sağlar. Eşit boyda olan taneler, homojen kırma kalitesinde öğütülür. Sonuç olarak, yüksek bir un verimi elde edilir. Kül oranı oldukça sabit kalır veya çok az artar. Sonuçta, elde edilen yüksek un verimliliği sayesinde un şeması kısaltılmış olur. Kırıcının girişine bir elek takılarak iri partiküllerin ve yabancı maddelerin makineye girmesi engellenir.

NOT : Pnömatik boruya bağlandığında kapasite maksimumun 2.5 t/h olur.

ÖLÇÜLER (mm)

MODEL	Ø A	Ø B	C	D	E	F	H	Ø P
LD-İR-F-4	130	70	625	520	190	260	875	545
LD-İR-F-5,5	130	85	625	520	240	305	875	605
LD-İR-F-5,5	130	85	625	520	240	305	875	605
LD-İR-F-7,5	130	85	625	520	240	305	875	605

TEKNİK BİLGİLER

MODEL	ROTOR ÇAPI mm	MOTOR kw	KAPASİTE kg / h	MOTOR DEVRİ d/d	AĞIRLIK kg	HACİM m ³
LD-İR-F-4	450	4	1000	3000	130	0.7
LD-İR-F-5,5	450	5.5	1200	3000	145	0.7
LD-İR-F-5,5	510	5.5	1500	3000	165	0.7
LD-İR-F-7,5	510	7.5	2500	3000	180	0.7